

NBR
15
Jelcz-Laskowice, 18.09.2025r.

Radna Karolina Kolado

**BIURO
RADY MIEJSKIEJ
w Jelczu-Laskowicach**
NBZ. 0003. 3. 2025
29.09.2025r.
L. Rastanek



Burmistrz Miasta i Gminy Jelcz- Laskowice

Szanowny Panie Burmistrzu,

Interpelacja

Dot. wdrażania przepisów ustawy o ochronie ludności i obronie cywilnej (Dz.U. 2024 poz. 1907).

Na podstawie art. 24 ustawy o samorządzie gminnym, zwracam się z interpelacją dotyczącą wdrażania przepisów ustawy o ochronie ludności i obronie cywilnej (Dz.U. 2024 poz. 1907).

Nowe przepisy nakładają na samorządy istotne obowiązki w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa mieszkańców na wypadek zagrożeń takich jak wojna, ataki rakietowe, katastrofy naturalne czy awarie technologiczne. W związku z tym proszę o odpowiedzi na następujące pytania:

1. Jakie konkretne działania zostały do tej pory podjęte przez władze Jelcza - Laskowice w celu wdrożenia przepisów niniejszej ustawy? Czy powołano osoby odpowiedzialne za realizację nowych zadań z zakresu ochrony ludności?
2. Czy dokonano inwentaryzacji istniejących schronów, bunkrów, miejsc schronienia lub infrastruktury, którą można zaadoptować na potrzeby ochrony ludności cywilnej? Jeśli tak - ile takich miejsc znajduje się na terenie miasta, jaka jest ich pojemność i stan techniczny? Jeśli nie – jaki jest konkretny plan związany z inwentaryzacją pomieszczeń już istniejących do adaptacji w razie zagrożenia życia?
3. Czy miasto Jelcz- Laskowice aplikowało o rządowe środki w ramach rezerwy celowej dotyczącej ustawy o ochronie ludności, tak jak robią to już inne polskie miasta? Jeśli nie, to z jakich środków planuje się sfinansowanie wdrażanych działań?

4. Czy miasto Jelcz-Laskowice posiada system natychmiastowego powiadamiania mieszkańców lub już realizuje działania informacyjne skierowane do mieszkańców dotyczące zachowania w sytuacji zagrożenia (np. wojny, alarmu powietrznego, ataku rakietowego, ataku dronów, katastrofy chemicznej)? Czy przewidziano instrukcje, kampanie edukacyjne lub szkolenia?
5. Kiedy mieszkańcy będą mieli zapewniony dostęp do instruktaży z dokładnym oznaczeniem lokalizacji miejsc schronienia lub punktów ewakuacyjnych, typu znaki, kierunki poruszania się mieszkańców, kierunkowskazy z dokładnym oznaczeniem informującym o położeniu najbliższych schronów lub miejsc ukrycia?
6. Czy w Jelczu - Laskowicach działają systemy alarmowania ludności zgodnie z nowymi przepisami? Czy są sprawne i regularnie testowane? Jakie są procedury informowania ludności w przypadku wystąpienia zagrożenia? Do tej pory istniały 2 systemy: na ul. Witosa i na osiedlu Europejskim, kiedy ostatni raz były testowane i jaki jest ich stan techniczny?
7. Czy miasto współpracuje z innymi jednostkami samorządu terytorialnego, organizacjami ratowniczymi lub wojskiem w zakresie planowania i organizacji ochrony ludności?
8. Czy opracowano lub aktualizowano plany ewakuacyjne dla szkół, przedszkoli, placówek opieki, urzędów i innych instytucji publicznych? Jakie są procedury w razie konieczności szybkiej ewakuacji?
9. Czy miasto posiada rezerwy zasobów ochrony ludności (np. wody pitnej, zapasowych źródeł energii, środków sanitarnych i higienicznych oraz produktów leczniczych) na wypadek wystąpienia kryzysu lub ataku? Jeśli nie - czy są planowane działania w tym zakresie?
10. Czy miasto rozmawia z deweloperami, prezesem TBS-ów oraz prezesem Spółdzielni Mieszkaniowej, by w przypadku nowo budowanych budynków na ich osiedlach powstawały już gotowe miejsca służące schronieniu.

11. Czy uczniowie i nauczyciele mogą liczyć na szkolenia z postępowania w nagłych wypadkach, obsługi defibrylatorów, zasad ewakuacji w szkołach, pokazania jak powinna wyglądać przysłowiowa spizarka w razie przymusowego pozostania w domu przez kilka dni tak aby odpowiednio reagować na zagrożenia typu blackout czy skażenia ujęcia wody pitnej.

W obliczu pogarszającej się sytuacji geopolitycznej i coraz większej świadomości społecznej na temat zagrożeń, mieszkańcy naszego miasta mają prawo czuć się bezpiecznie i być właściwie poinformowani o sposobach działania w sytuacjach kryzysowych.

W imieniu mieszkańców Jelcza - Laskowice, którzy coraz częściej wyrażają niepokój związany z sytuacją międzynarodową i możliwymi zagrożeniami - pytam i proszę o konkretne informacje.

Mieszkańcy mają prawo wiedzieć, jak się zachować w razie kryzysu lub zagrożenia życia gdzie mogą się schronić, co oznaczają alarmy i jak je odróżnić.

Chciałabym również zaznaczyć, że Jelcz - Laskowice ze względu na swoje położenie w pobliżu Jelczańskich Zakładów Samochodowych oraz strefy ekonomicznej znajduje się w regionie o szczególnym znaczeniu strategicznym. To dodatkowo uzasadnia potrzebę podejmowania realnych działań w zakresie ochrony ludności i informowania mieszkańców o dostępnych środkach bezpieczeństwa.

Proszę więc o możliwie wyczerpujące odpowiedzi oraz wskazanie harmonogramu dalszych działań w tym zakresie.

Z poważaniem

Karolina Kolado

Karolina Kolado
Starosta

10-2521
Rygielski

Krzysztof Skrzykowski